

Gesamtschneidenwinklänge der Klinge des Vascowear-Messers					
Abstand von der Schleifkerbe in mm	Dicke in mm	Höhe in mm	$\tan(\alpha/2)$	Gesamtschneidenwinkel $\alpha$ in °	
0	5,5	23	0,12	13,64	
10	5,4	21	0,13	14,65	
20	5	20	0,13	14,25	
30	4,3	19	0,11	12,91	
40	4	19	0,11	12,02	
50	3,8	18	0,11	12,05	
60	3,6	17	0,11	12,09	
70	2,9	16	0,09	10,36	
80	2,3	13	0,09	10,11	
90	1,4	8	0,09	10,00	

